Montessori
Rotenburg e.V.

18.01.2024

Wirtschaftsplan für 2024
Montessori Kinderhaus

Einnahmen

Vereinsbeiträge der Eltern	2.400,00 €
Eigenkapital	1.000,00 €
Aufnahmegebühr	2.000,00 €
Platzförderung des Landkreises (50 x 2.435,00 €)	121.750,00 €
Personalkostenzuschuss	112.800,00 €
Summe Einnahmen	**239.950,00 €**

Ausgaben

Personalkosten	286.750,00€
Raumkosten /Energiekosten	11.000,00 €
Abschreibungen (AFA)	6.500,00 €
Versicherungen	2.400,00 €
Reparatur / Instandhaltungen lfd.	1.500,00 €
Verbrauchskosten Materialien	2.700,00 €
Investitionen geplant (Photovoltaikanlage)	15.400,00 €
Fortbildungen Personal	2.500,00 €
Steuer- und Rechtsberatungen	2.000,00 €
Sonstige Kosten	9.000,00 €
Summe Ausgaben	**339.750,00 €**
Gesamt	**- 99.800,00 €**

Montessori Rotenburg e.V.
Kiebitzweg 8, 27356 Rotenburg (Wümme)
Tel. 04261 / 84 85 44
E-Mail: info@montessori-rotenburg.de
Sparkasse Rotenburg-Osterholz IBAN DE 65724151235002785099