

Haushaltsplan 2024 Kinderkrippe Gänseblümchen

| Einnahmen | | |
|---|--------------------|---------------------|
| Beiträge (ohne Mittag) | 1.944,00 € | 23.328,00 € |
| Land Niedersachsen | 4.400,00 € | 52.800,00 € |
| Eigenanteil Träger | 50,00 € | 600,00 € |
| Mitgliedsbeiträge aktive Mitglieder (11) | 9,17 € | 110,00 € |
| Summe Einnahme | 6.403,17 € | 76.838,00 € |
| Ausgaben | | |
| Leitung Frau Schletz 39 Std | 4.309,82 € | 51.717,84 € |
| Frau Peters 32,5 Std | 2.908,35 € | 34.900,20 € |
| Frau Petrosini 25 Std | 1.679,77 € | 20.157,24 € |
| Frau Sänger - Reinigungskraft in Elternzeit | 412,61 € | 4.951,42 € |
| Frau Baldadora - Reinigungskraft Elternzeitvertretung 8 Std | 480,45 € | 5.765,40 € |
| Herr Tondorf - Vertretungskraft Reinigung 10 Std pro Monat | 125,00 € | 1.500,00 € |
| Frau Weisgerber - Vertretungskraft 10 Std Pro Monat | 125,00 € | 1.500,00 € |
| Frau Fink - Vertretungskraft 5 Std pro Monat | 62,50 € | 750,00 € |
| Weihnachtsgeld 90% | 626,64 € | 7.519,65 € |
| Arbeitgeberanteil 27% | 2.461,10 € | 29.532,12 € |
| Personalkosten insgesamt | 13.191,24 € | 158.293,87 € |
| Betriebskosten | | |
| Fortbildung | 58,34 € | 700,00 € |
| Miete | 1.600,00 € | 19.200,00 € |
| Stadtwerke | 425,00 € | 5.100,00 € |
| Müllgebühren | 27,45 € | 329,40 € |
| Rundfunkgebühren | 5,83 € | 69,96 € |
| Grundsteuer | 24,52 € | 294,19 € |
| Versicherungen | 72,15 € | 865,72 € |
| Beiträge | 123,33 € | 1.480,00 € |
| Sicherheitsüberprüfung | 30,00 € | 360,00 € |
| Telefon/ Internet | 60,00 € | 720,00 € |
| Fachliteratur | 25,00 € | 300,00 € |
| Büromaterial/ Porto | 25,00 € | 300,00 € |
| Nauanschaffungen | 100,00 € | 1.200,00 € |
| Instandhaltungskosten | 60,00 € | 720,00 € |
| Reinigungsmittel/ Haushaltssachen/ Desinfektion | 55,00 € | 660,00 € |
| Spielmaterial Kinder (75€ pro Kind) | 68,75 € | 825,00 € |
| Ehrenamtszuschale | 210,00 € | 2.520,00 € |
| Betriebskosten gesamt | 2.970,37 € | 35.644,27 € |

| | | |
|--|---|----------------------|
| Summe Ausgaben Jahr | 16.161,61 € | 193.938,14 € |
| | | |
| Defizit Jahr | -9.758,44 € | -117.100,14 € |
| | | |
| Erläuterung zur Position Neuanschaffung | | |
| | Gartengeräte wie Rasenmäher, Rasenkantenschneider, Astschere etc. | |
| | um den Gärtner zu sparen | |
| | Kühl- Gefrierkombination | |
| | | |